

Техническое задание

на изготовление и поставку деталей методом литья под давлением из алюминиевых сплавов

1. Перечень и объемы закупаемой продукции

Таблица № 1

№ п/п	Наименование продукции	Технические требования	Ед. изм.	Кол-во	Место поставки, получатель	Срок поставки	Примечания
1.	Рупор (240НПР. 0052.0240-01)	Изготовлен из АМг6.М ГОСТ 21488-97 (допускается иной алюминиевый сплав по согласованию)	Шт.	25	662971, Красноярский край, ЗАТО Железногорск г. Железногорск, ул. Школьная, д. 37, пом. 38., получатель: ОАО «НПО ПМ-Развитие»	30-90 дней после оформления договора	Чертеж прилагаемый к техническому заданию
2.	Поляризатор (450.0240-21)	Изготовлен из АМг6.М ГОСТ 21488-97 (допускается иной алюминиевый сплав по согласованию)	Шт.	25	662971, Красноярский край, ЗАТО Железногорск г. Железногорск, ул. Школьная, д. 37, пом. 38., получатель: ОАО «НПО ПМ-Развитие»	30-90 дней после оформления договора	Чертеж прилагаемый к техническому заданию
3.	Кольцо (240НПР. 0052.0240-02)	Изготовлен из АМг6.М ГОСТ 21488-97 (допускается иной алюминиевый сплав по согласованию)	Шт.	25	662971, Красноярский край, ЗАТО Железногорск г. Железногорск, ул. Школьная, д. 37, пом. 38., получатель: ОАО «НПО ПМ-Развитие»	30-90 дней после оформления договора	Чертеж прилагаемый к техническому заданию
4.	Селектор (240НПР. 0052.0240-201)	Изготовлен из АМг6.М ГОСТ 21488-97 (допускается иной алюминиевый сплав по согласованию)	Шт.	25	662971, Красноярский край, ЗАТО Железногорск г. Железногорск, ул. Школьная, д. 37, пом. 38., получатель: ОАО «НПО ПМ-Развитие»	30-90 дней после оформления договора	Чертеж прилагаемый к техническому заданию
5.	Поляризатор (240НПР. 0052.0240-17)	Изготовлен из АМг6.М ГОСТ 21488-97 (допускается иной алюминиевый сплав по согласованию)	Шт.	25	662971, Красноярский край, ЗАТО Железногорск г. Железногорск, ул. Школьная, д. 37, пом. 38., получатель: ОАО «НПО ПМ-Развитие»	30-90 дней после оформления договора	Чертеж прилагаемый к техническому заданию

6.	Селектор (240НПР. 0052.0240- 551)	Изготовлен из АМг6.М ГОСТ 21488-97 (допускается иной алюминиевый сплав по согласованию)	Шт.	25	662971, Красноярский край, ЗАТО Железногорск г. Железногорск, ул. Школьная, д. 37, пом. 38., получатель: ОАО «НПО ПМ-Развитие»	30-90 дней после оформления договора	Чертеж прилагае- мый к техническо- му заданию
----	--	--	-----	----	--	---	---

## 2. Требования к продукции

Таблица №2

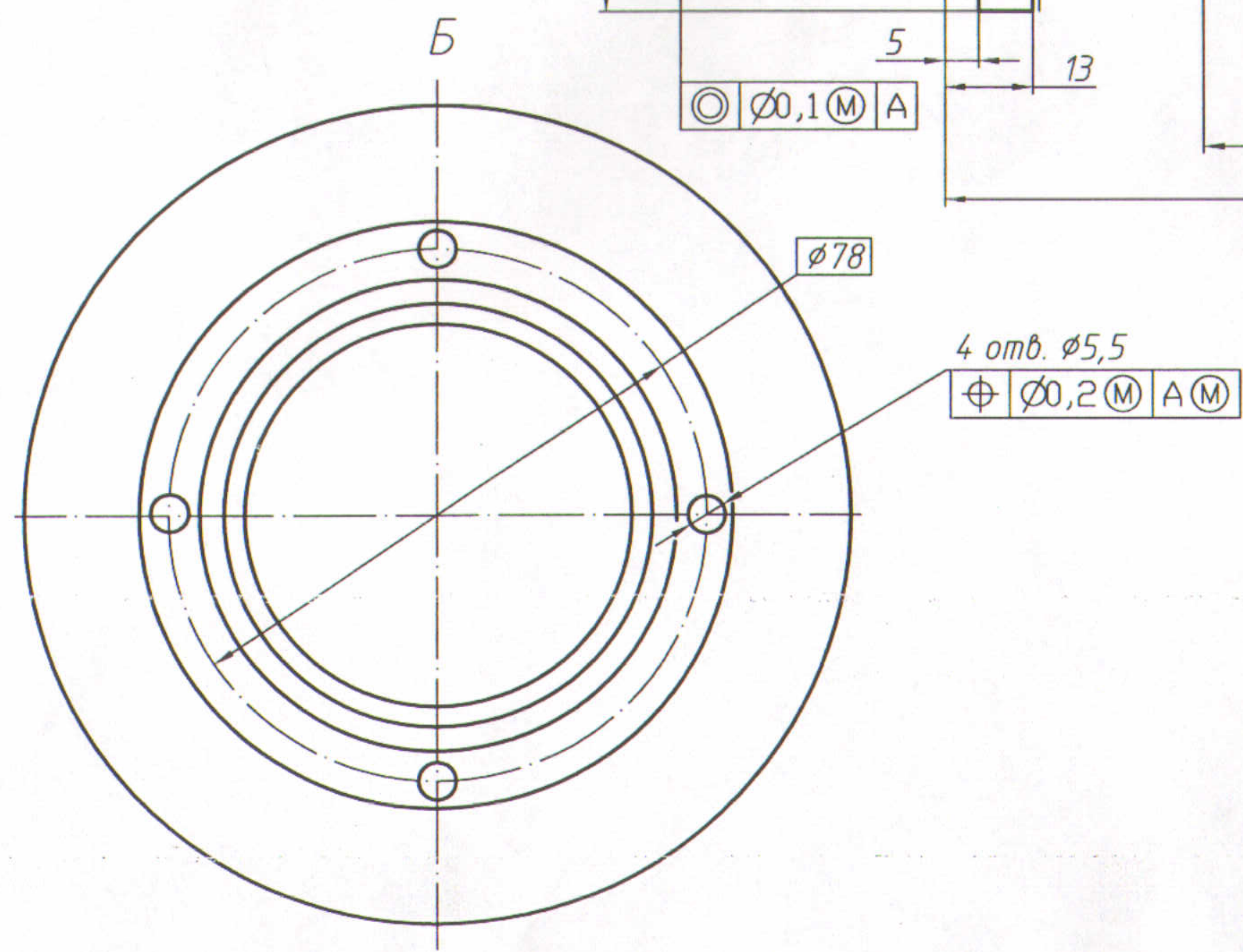
№ п/п	Показатель	Описание
1.	Общие требования к условиям поставки	1.1.Срок поставки – 30-90 дней после оформления договора; 1.2.Упаковка и маркировка продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ 1.3.Поставка производится своими или привлеченными силами Поставщика на склад получателя
2.	Технические требования к продукции	2.1.Продукция должна быть новой и ранее не использованной; 2.2. Продукция должна соответствовать чертежам (см. приложения к данному техническому заданию в формате PDF).
3.	Требования к Поставщику	Обязательные требования к поставщикам: 3.1. Требования к наличию опыта аналогичных поставок (не менее 2-х лет); Желательные требования к поставщикам: 3.2.Опыт добросовестного выполнения договорных обязательств перед заказчиками.
4.	Требования по порядку расчетов	В течение 10 дней с момента поставки



240НПР.0052.0240-01

$\sqrt{Rz40}$  (✓)

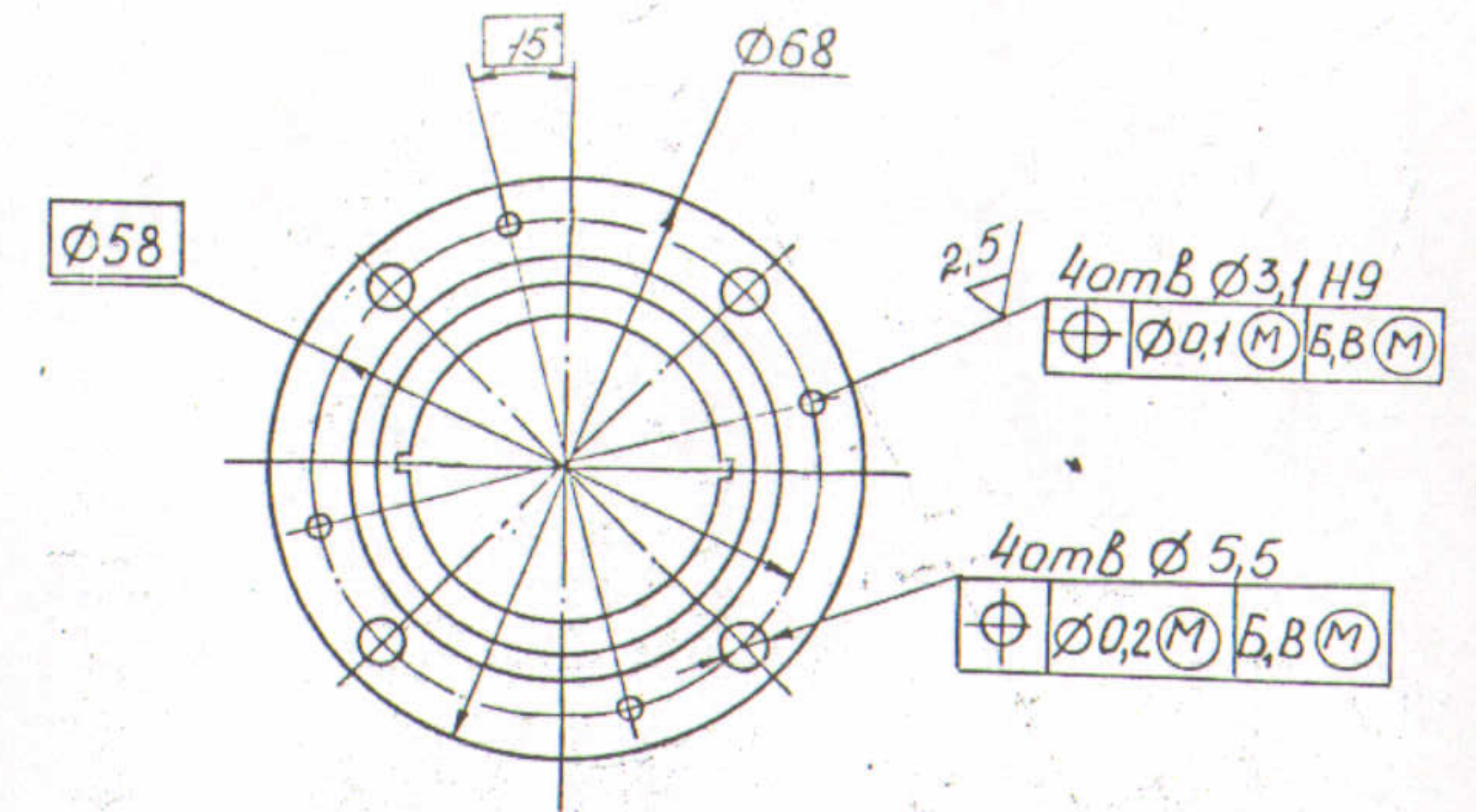
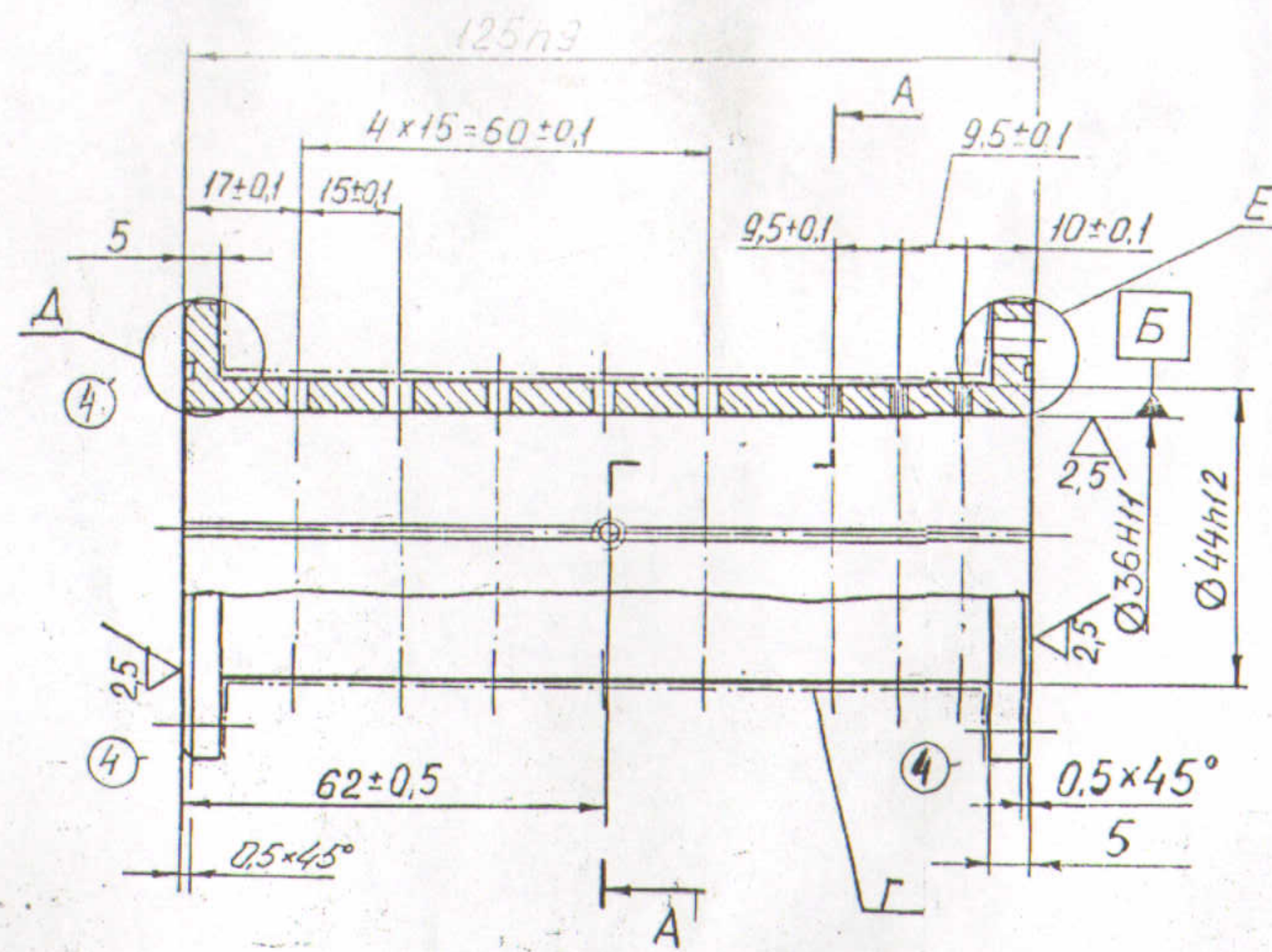
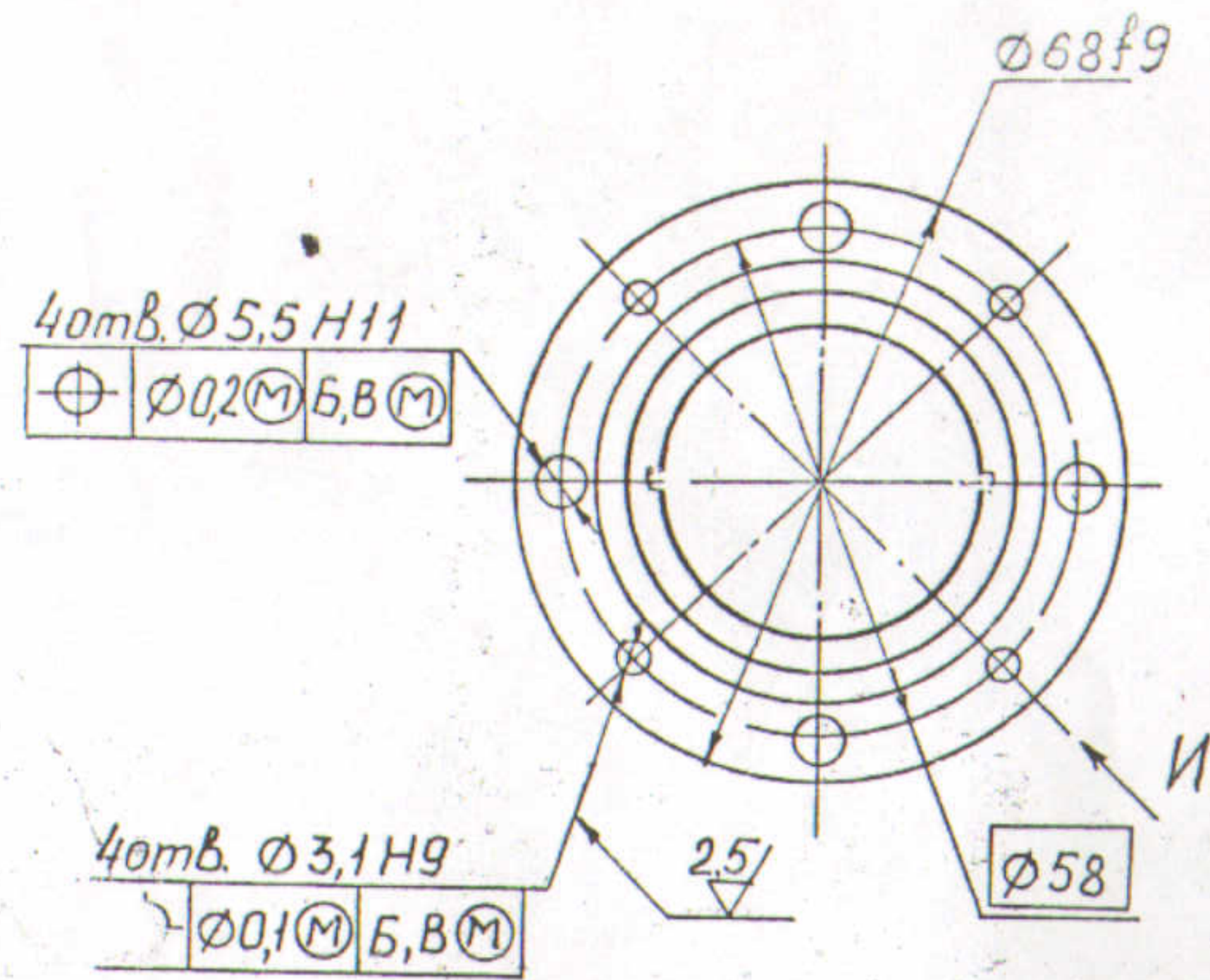
Перв. примен.  
Исправ. N  
Подп. и дата  
Взам. инв. N  
Инв. N д.у. л.  
Подп. и дата  
Инв. N подл.



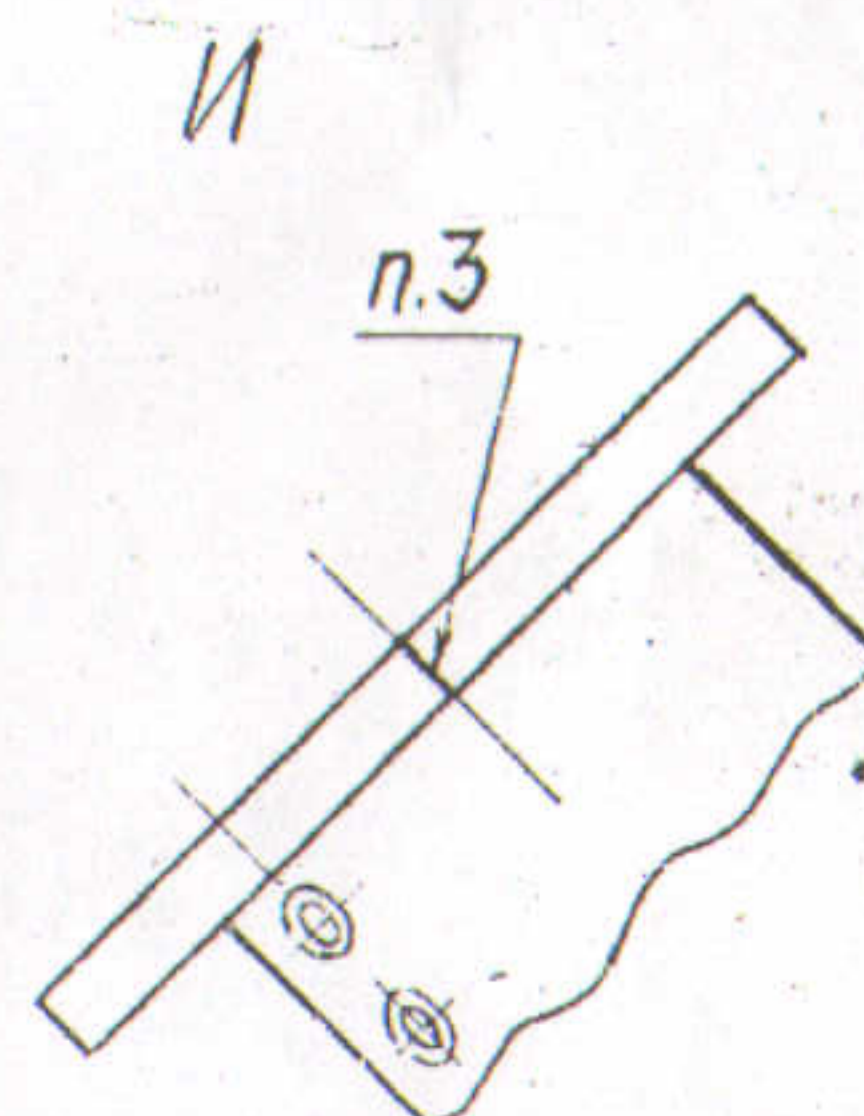
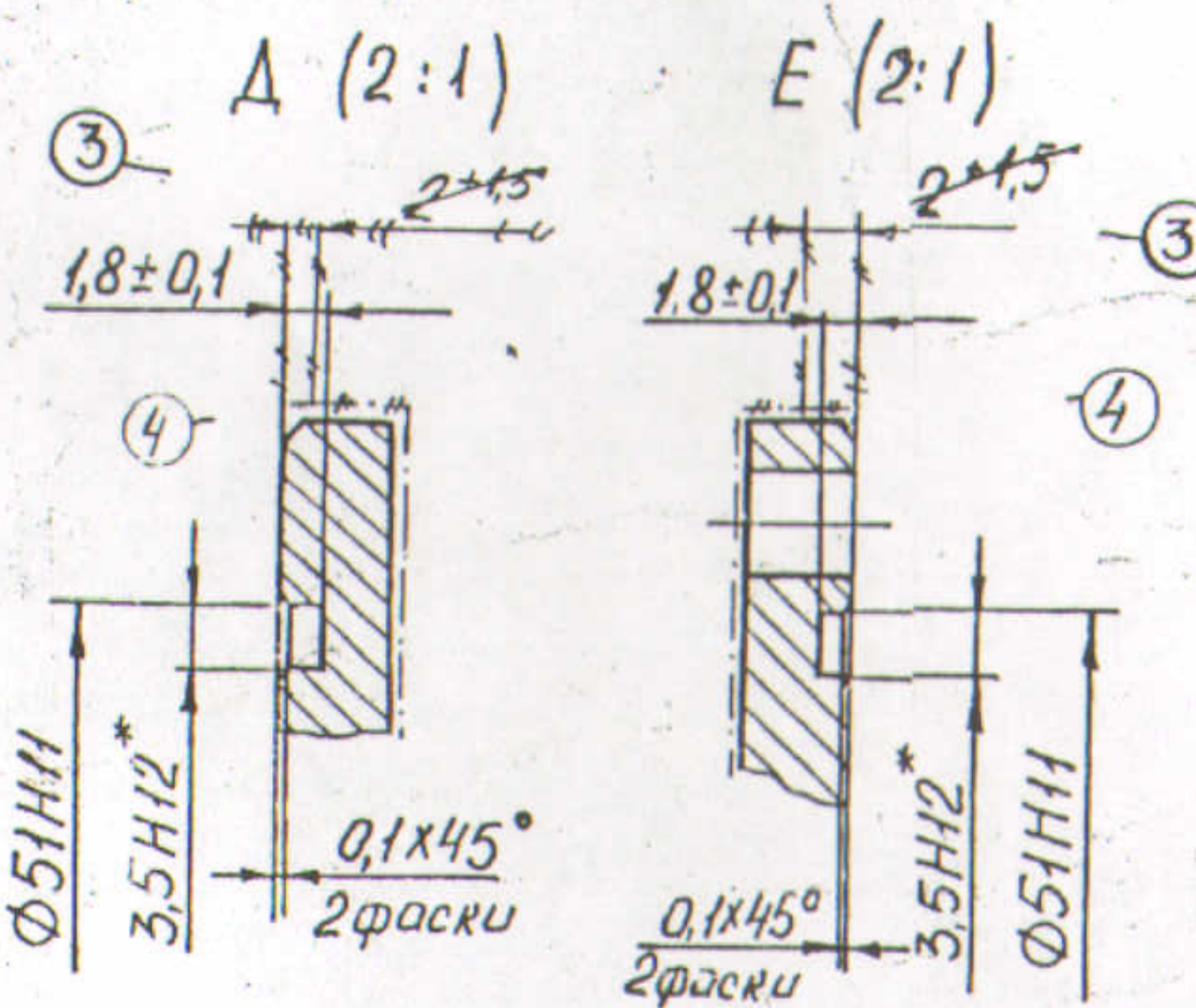
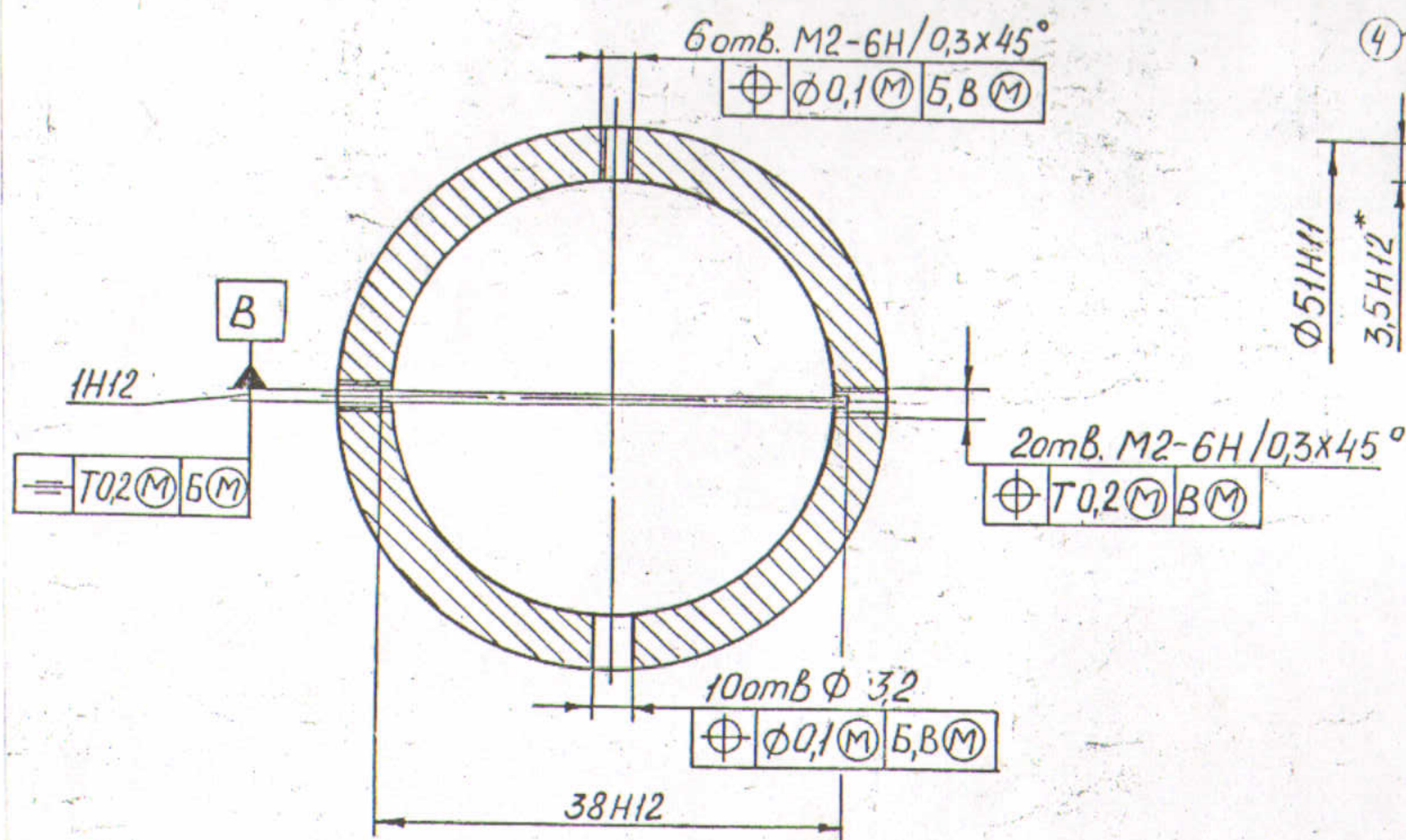
- \*Размеры обеспеч. INSTR.
- Кромки и угловые переходы на внутренней поверхности не притуплять.
- Покрытие Хим. Окс. Фос. Покрытие поверхн. Г - грунтровка АК-070 (2), эмаль МЛ-12, белая (2). V.Y1 Покрытие в канавке Д и Е не контролировать.
- Несоосность резьбы И относительно поверхн. А не более 0.05мм.
- Остальные ТТ по 154.ТЧ053.

240НПР.0052.0240-01					Лист	Масса	Масшт
2	ЗМК	240.767-09	С.В.	16.12.09			1:1
Изм	Лист	N докум	Подпись	Дата			
Разраб	Науменко						
Проб							
Т.контр							
Н.сект							
Н.контр							
Утв.	Тимохин			14.12.09			
Рупор					Лист 1 из 1		
Пруток АМз6.М ГОСТ 21488-97					НПР		





A-A (2:1)



1. \* Размеры обеспеч. инстр.
2. Покрытие хим. окс. фос. Покрытие поверхности Грунтовка АК-070(2), эмаль ПФ-115 белая (2). У.Н или Грунтовка АК-078(2), эмаль МЛ-12 белая (2). У.Н.
3. Риску гравировать. Ширина риску 0,3мм. Предельное смещение риску от номинального расположения 0,1мм. Гравировку залить краской МКЭ, красной, ост92-1586-89.
4. Остальные ТТ по 154.ТУ053.
5. Допускается изготавливать из прутка
6. АМГ-2М ГОСТ 21488-97.

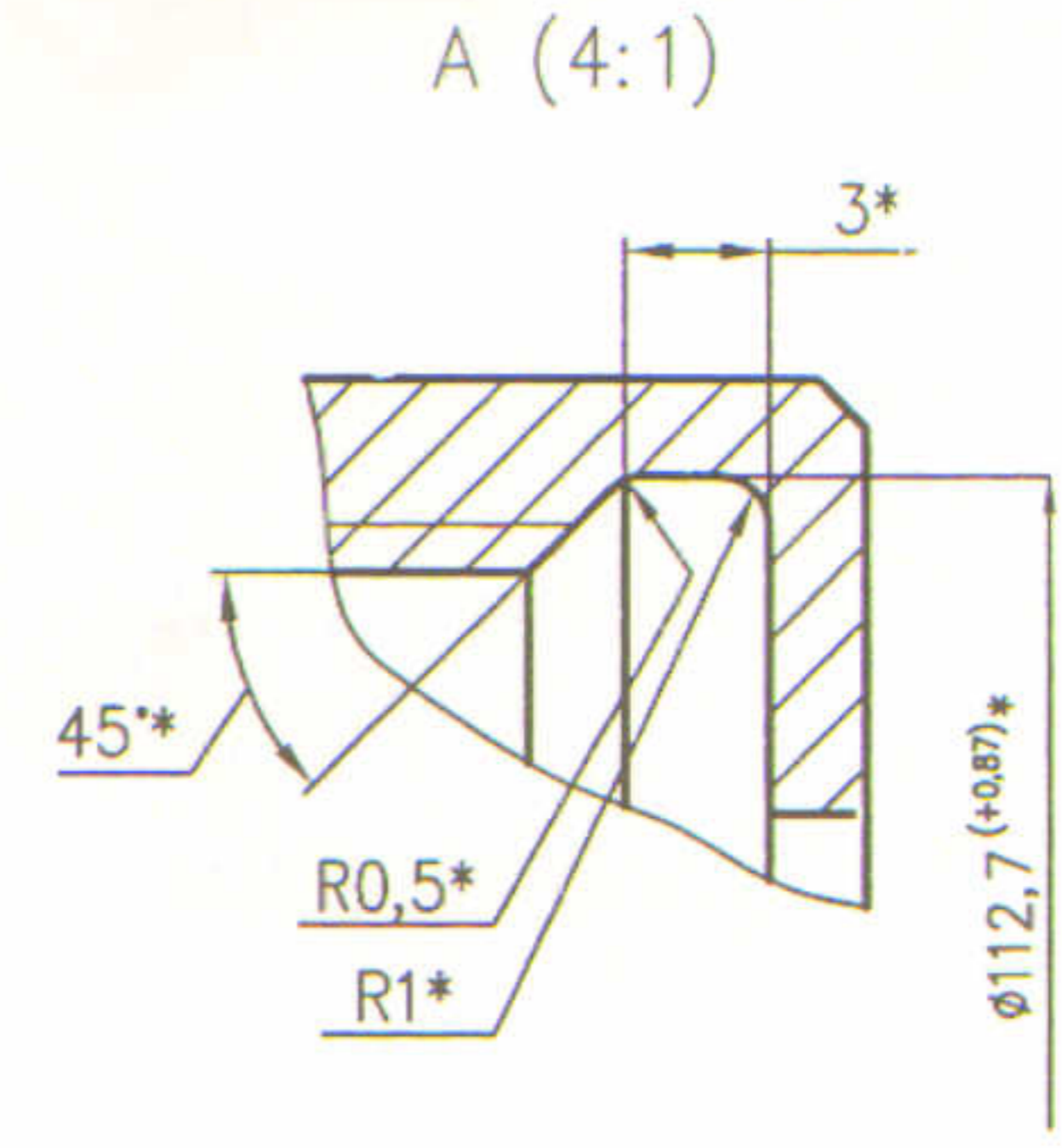
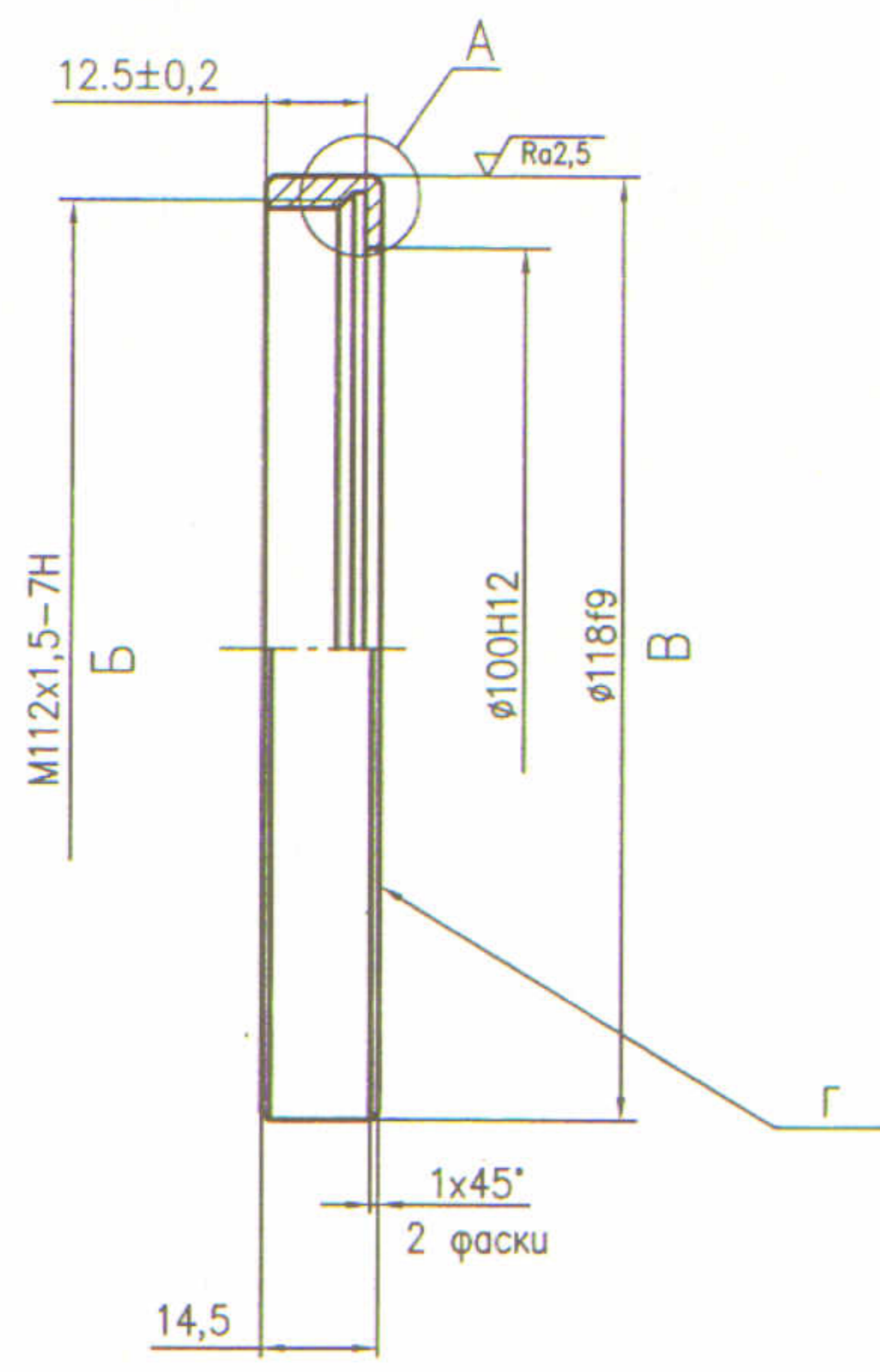
6	450.471-01	22.11.01			
5	450.792-00	15.12.00			
4	450.295-98	11.02.98			
3	450.246-98	12.07.98			
2	450.146-98	24.04.98			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Шпилцова	21.11.98		9.1.98	
Проб.	Пономарев	22.11.98		22.11.98	
Т. кон.	Никитин	22.11.98		22.11.98	
Н. сер.	Никитин	22.11.98		22.11.98	
Ч. кон.	Никитин	22.11.98		22.11.98	
Утв.	Шпилцова	22.11.98		22.11.98	
Поляризатор					Литера
					Масса
					Масштаб
Пруток АМГ6М					A
ГОСТ 21488-78-97					-
					1:1
					Лист
					Листов
					1

62-20-201



240НПР.0052.0240-02

Rz40



- \* Размеры обеспеч. инстр.
- Покрытие Хим. Окс. Фос.
- Резьбу Б контролировать на свинчиваемость с дет. 240НПР.0052.0240-01
- Несоосность резьбы Б и поверхн. В не более 0,05мм.
- Неперпендикулярность поверхн. Г и В не более 0,05мм.
- Остальные ТТ по 154.ТУ 053.

Инд.Н подл. Подп. и дата. Взам инв.Н Инв.Н субл. Подп. и дата. Справ. N. Перв. примен.

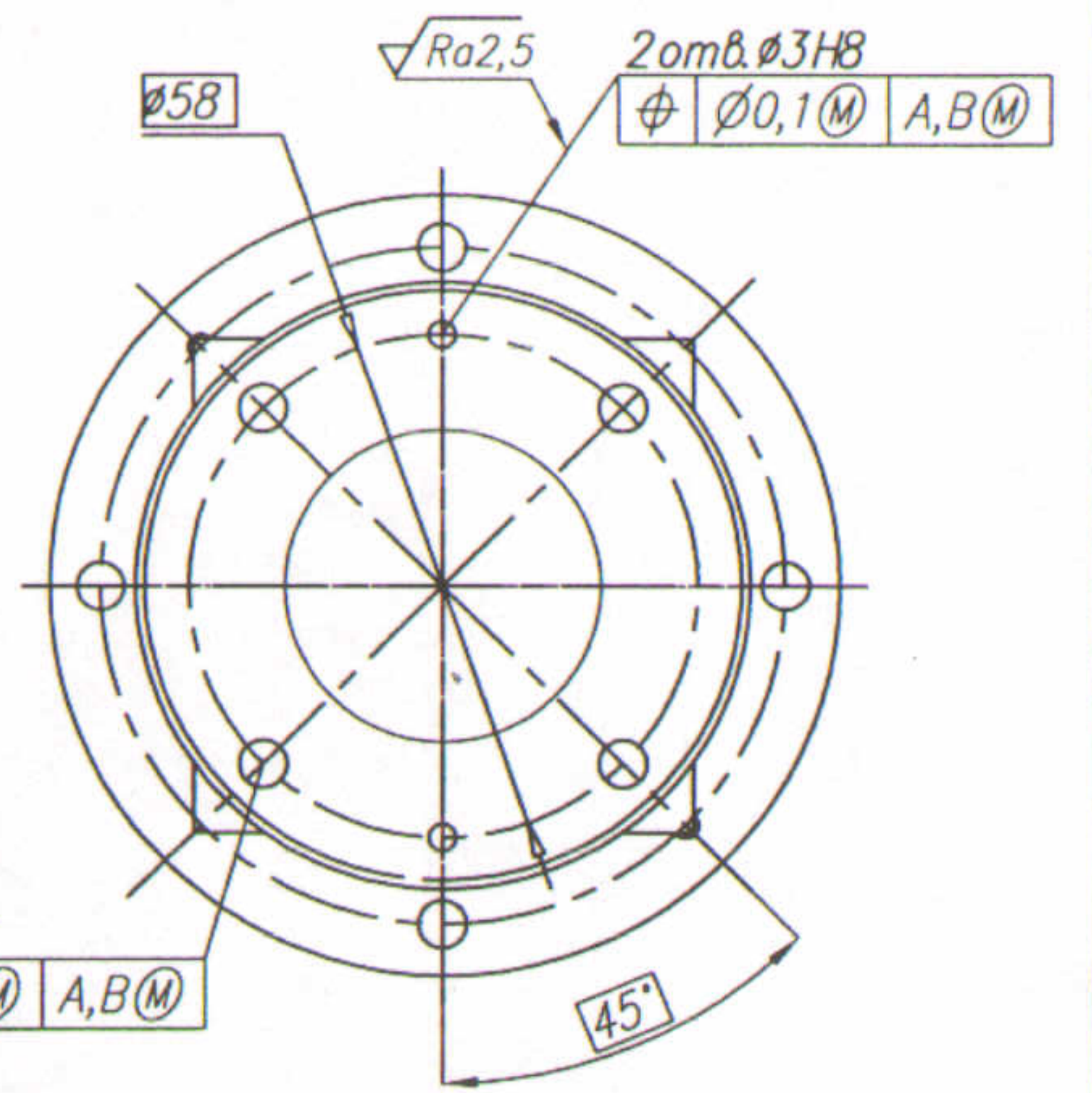
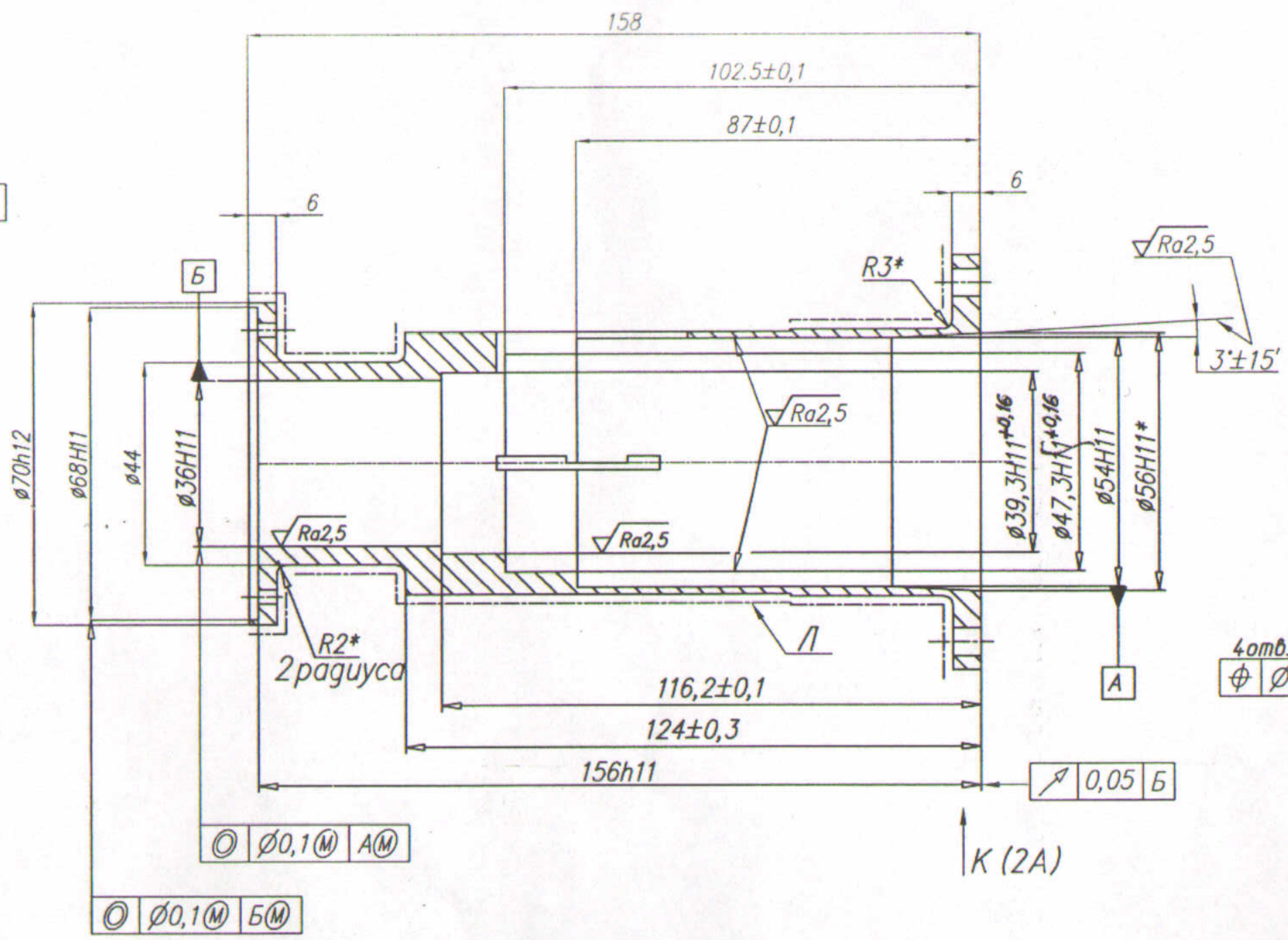
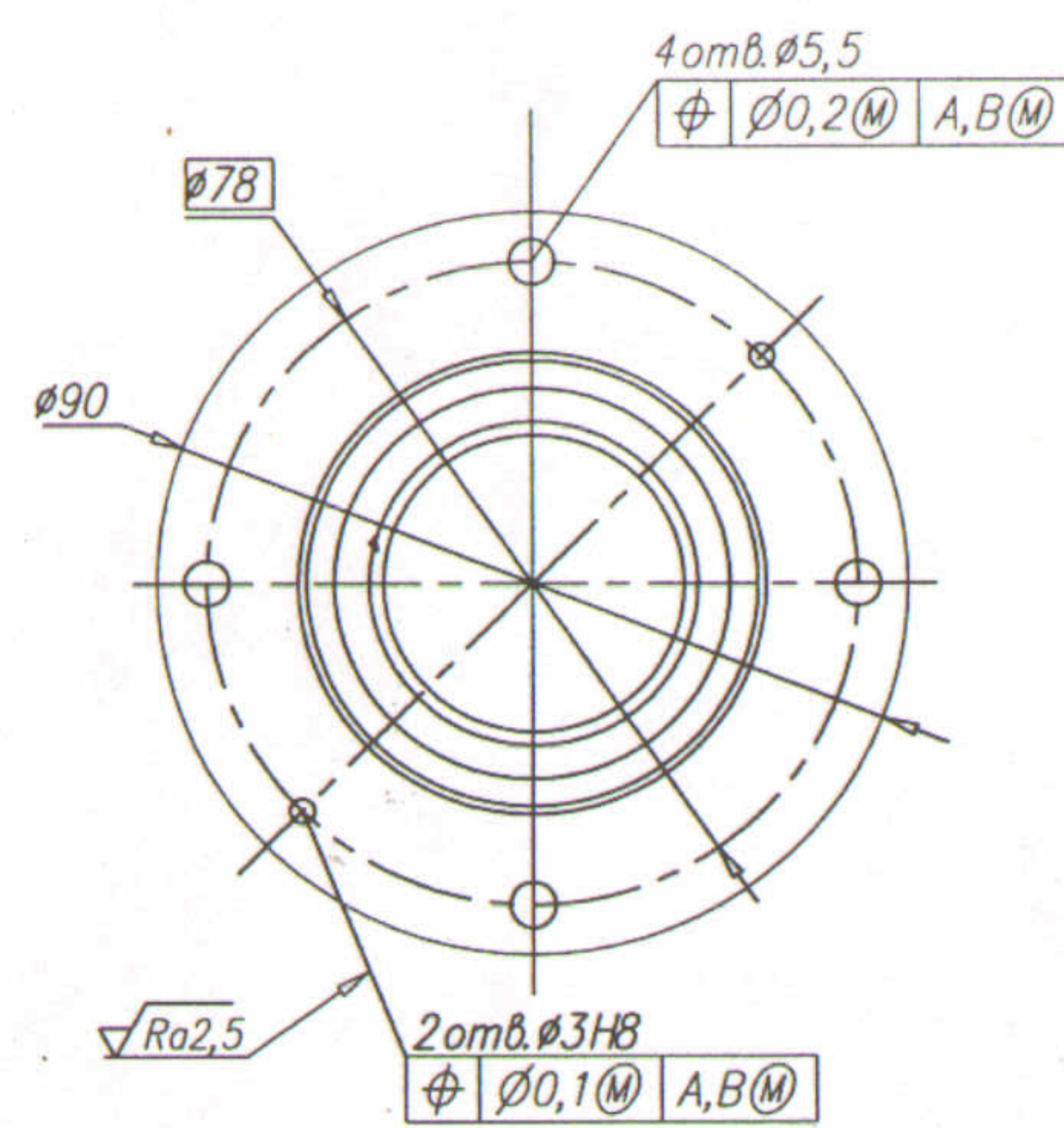
				240НПР.0052.0240-02		
1	269-0706/27.08.07			Лит	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Разраб	Тихонов			27.08.07		1:1
Пров						
Т.контр						
Н.сект						
Н.контр						
Утв	Ковалев					
				Кольцо		
				Лист 1		Листов 1
				Пруток АМз.М		
				ГОСТ 21488-97		НПР



370НПР.0052.0240-201

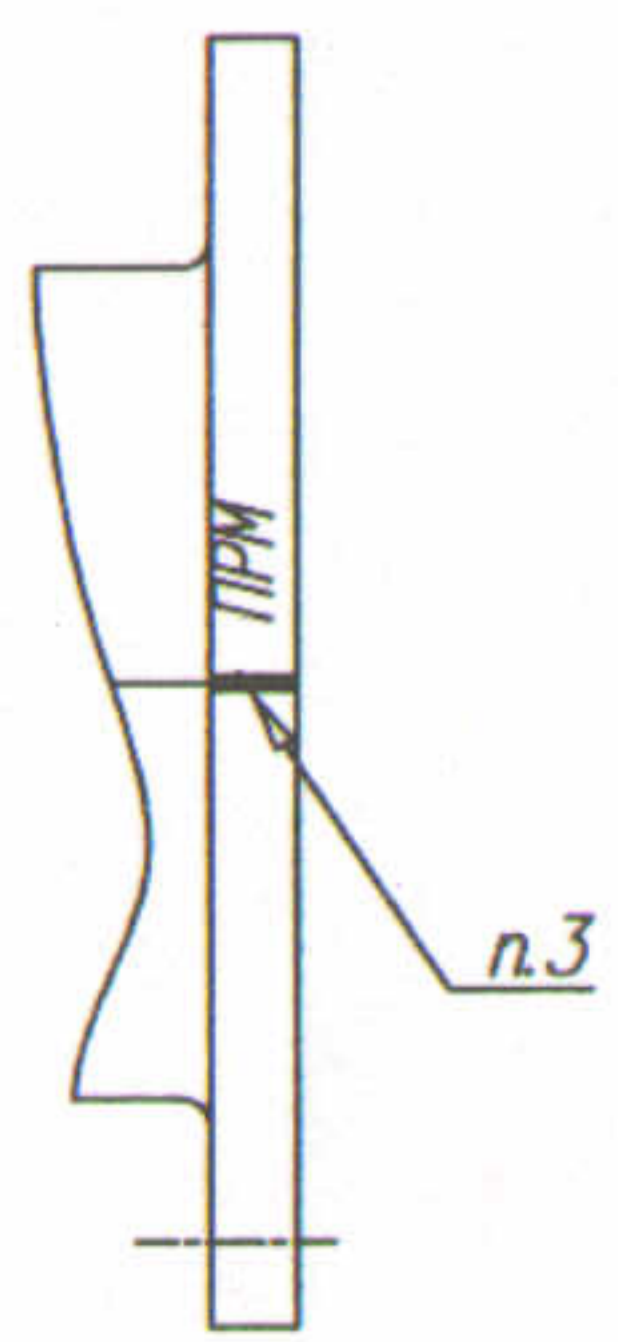
Г (4В)

√Rz40(√)



Изм. и дата / Подп. и дата / Изм. и дата / Подп. и дата / Изм. и дата / Подп. и дата / Изм. и дата / Подп. и дата

К (1А)

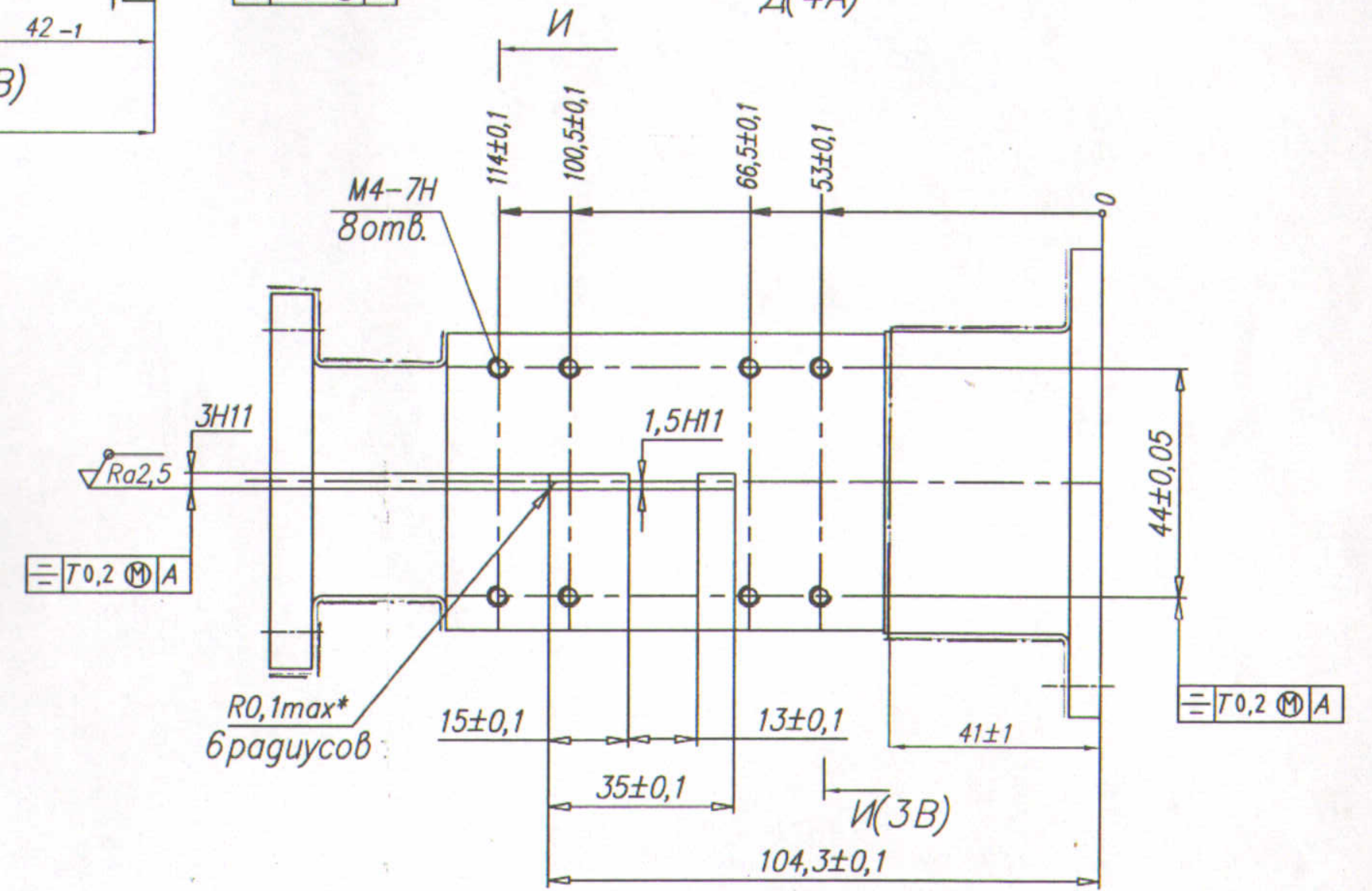
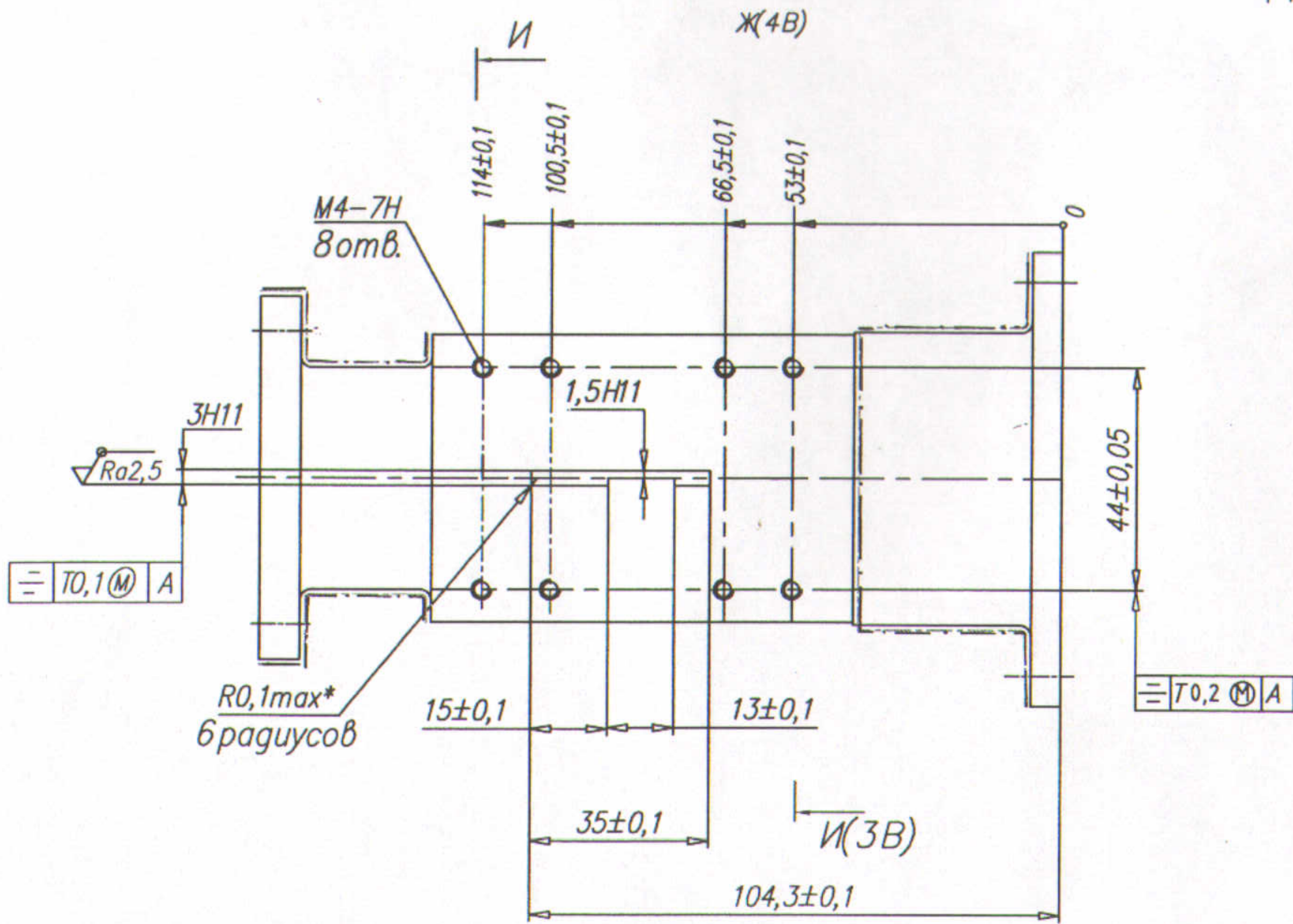
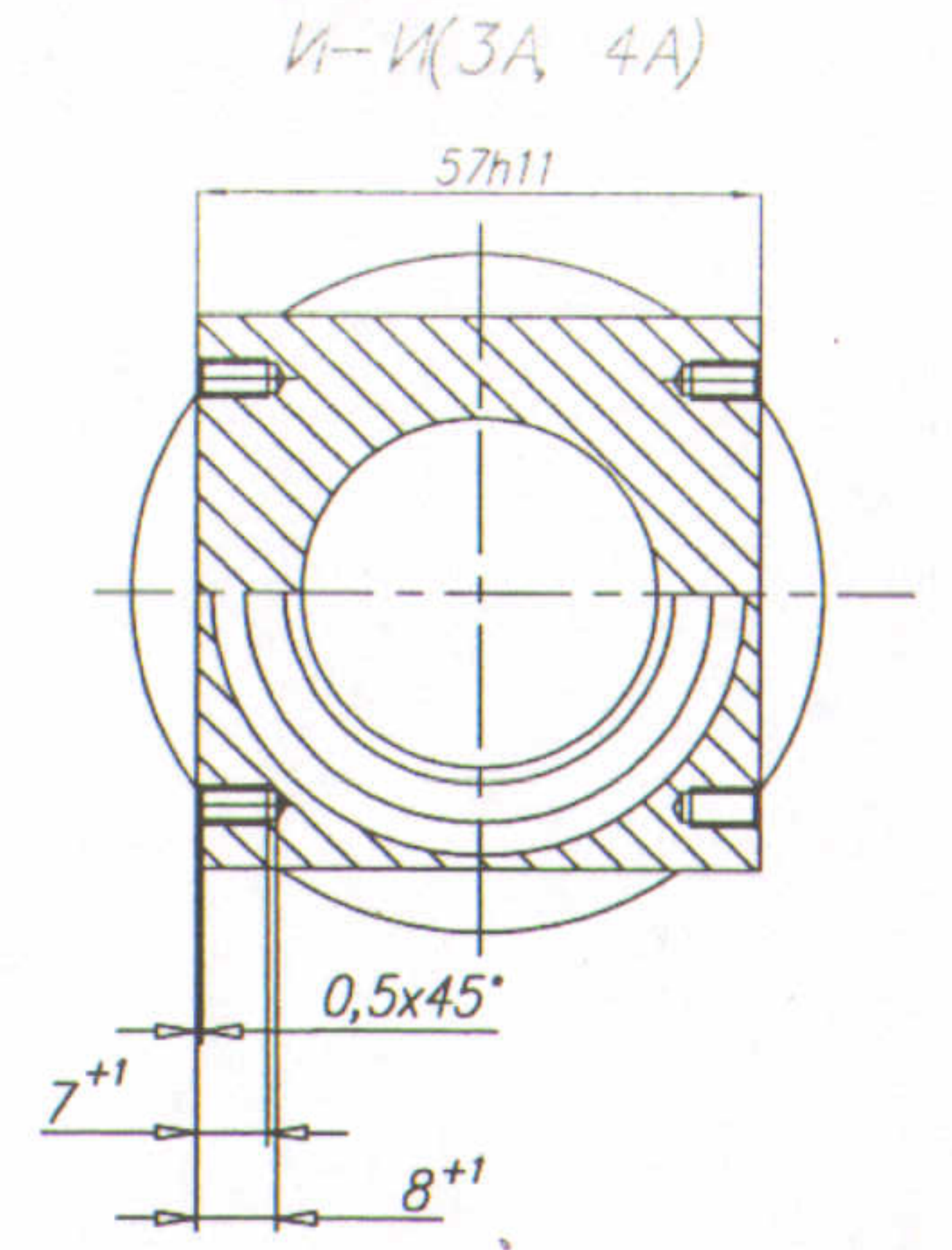
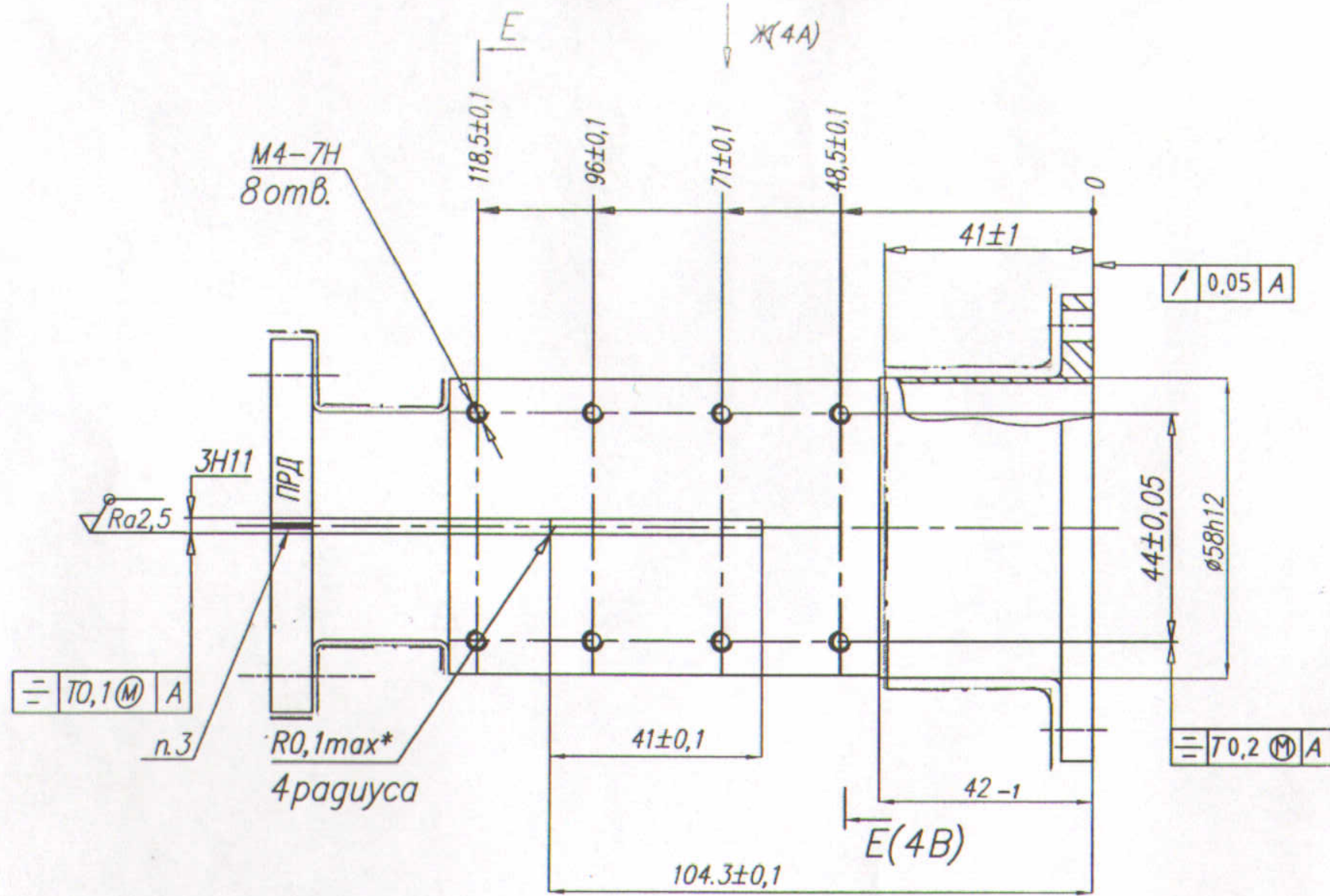
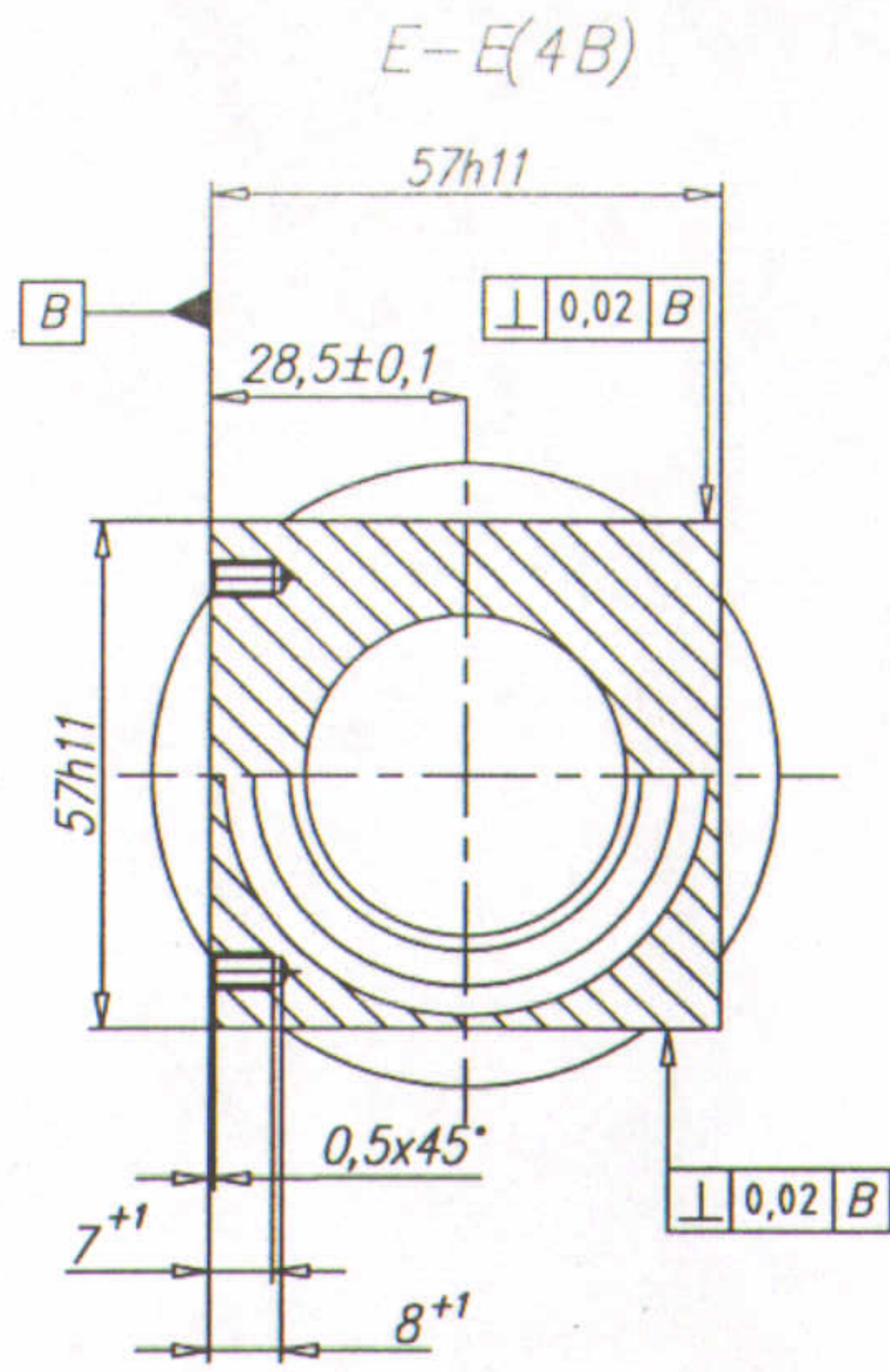


1. \*Размеры обеспеч инстр.
2. Покрытие : Хим. Окс. Фос.  
Покрытие поверхн. Л:  
Грунтовка АК-070(2), Эмаль МЛ-12 белая (2) V. У1
3. Риски и надписи гравировать. Ширина и глубина риски 0,6 \*мм.  
Шрифт надписи произвольный. Гравировку рисок и надписей  
залить эмалью МЛ-12 черной ГОСТ 9754-76.
4. Остальные ТТ по 154.Т4053.

КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

				370НПР.0052.0240-201				
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Селектор	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Тихонов			22.12.06			-	1:1
Проб	Тихонов					Лист 1	Листов 2	
Т.контр						НПР		
Н.отг					Пруток АМ6М ГОСТ 21488-97			
Н.контр								
Утв	Ковалев							





Инд.В. подг. Погр. и дата Изм. Инд.В. Инд.В. подг. Погр. и дата

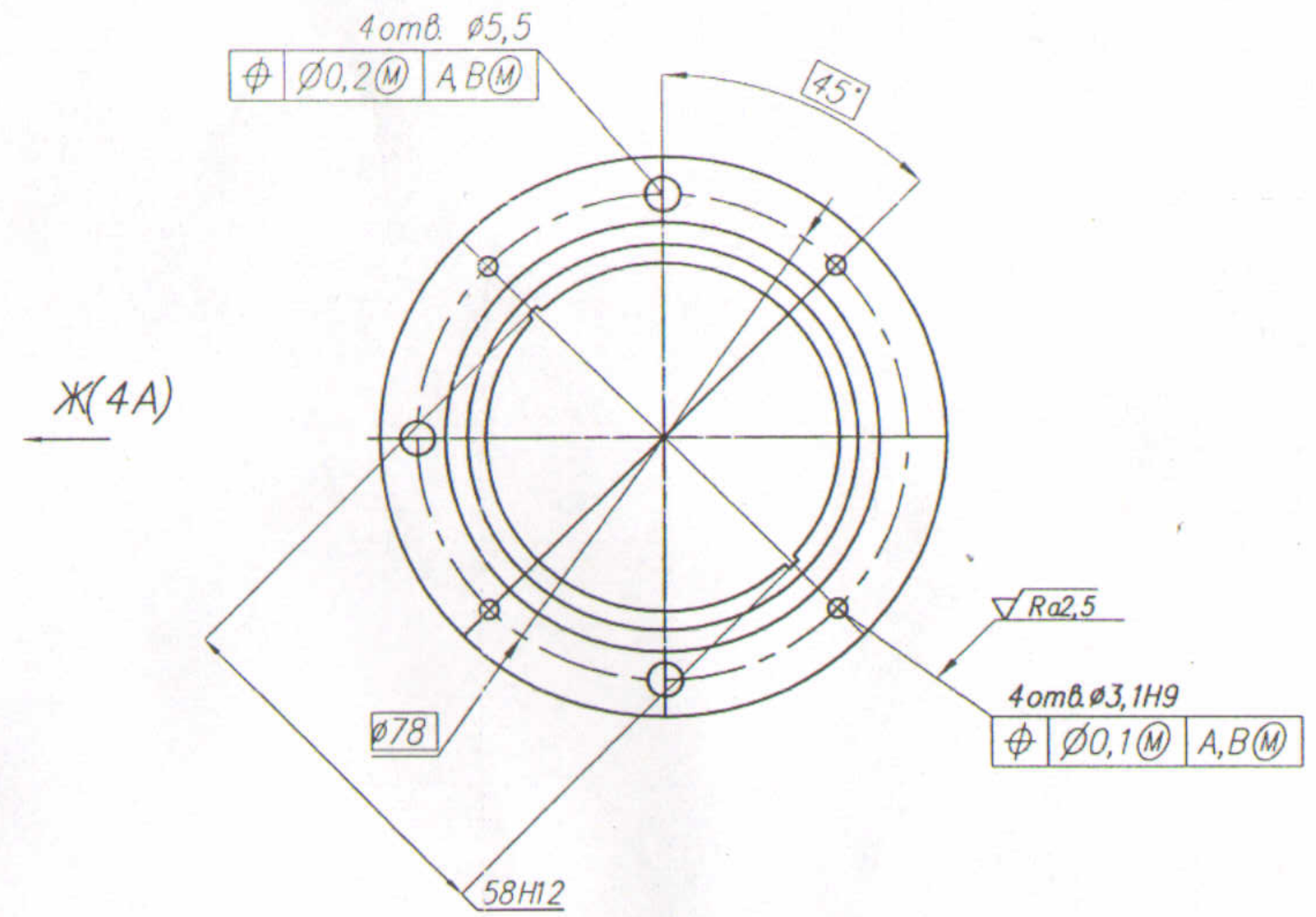
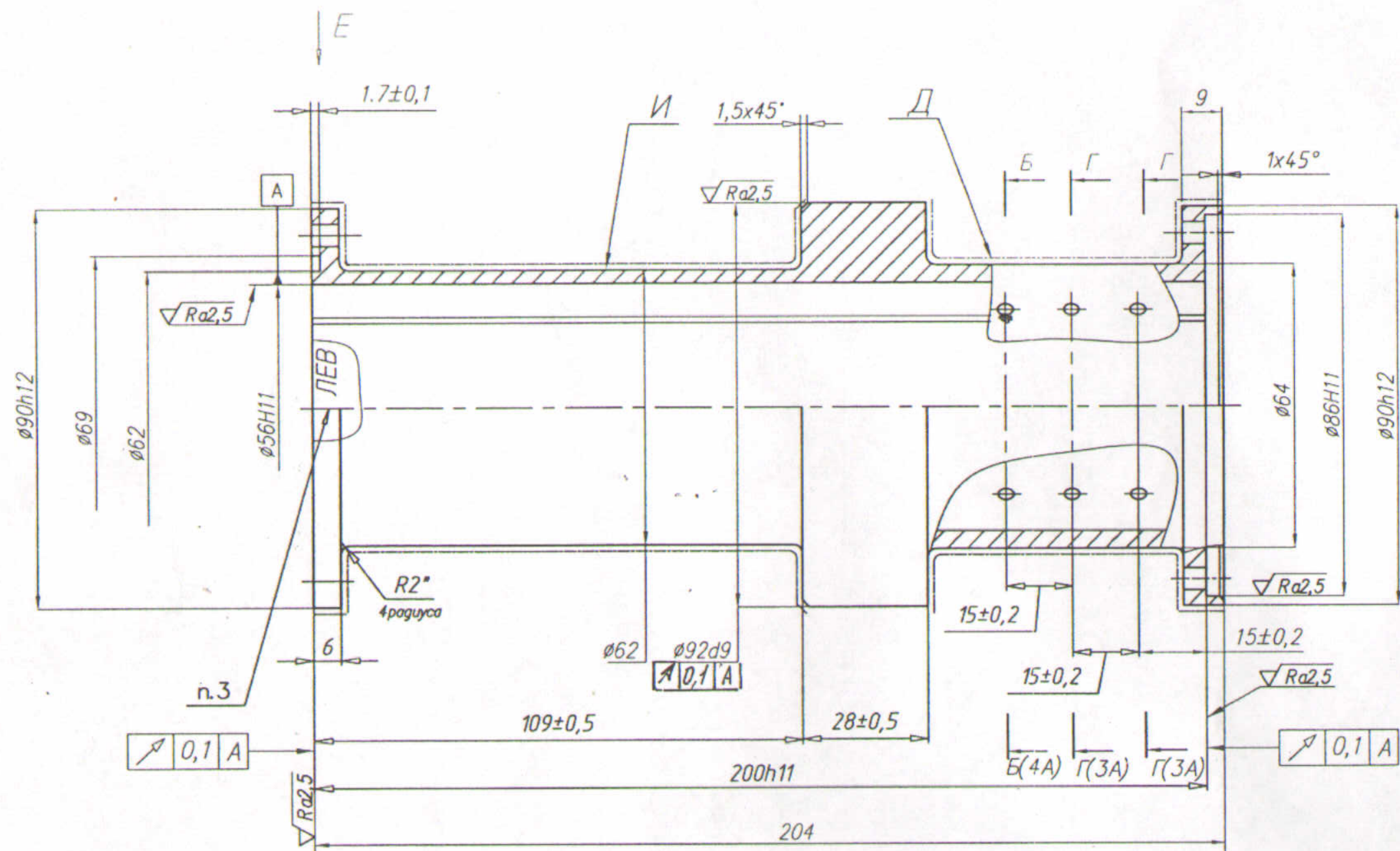
КОНТРОЛЬНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата

370НПР.0052.0240-201



√Rz40(√)



1. \* Размеры обеспеч.инстр.
2. Покрытие: Хим.Окс.Фос  
Покрытие поверхн. И, Д – Грунтовка АК-070(2)  
Эмаль МЛ-12 белая (2) √. У1.
3. Риски и надписи гравировать. Ширина и глубина рисок 0,6мм\*. Шрифт произвольный.  
Гравировку рисок и надписей залить эмалью МЛ-12 черной ГОСТ 9754-76.
4. Остальные ТТ по 154.ТУ053.

КОНТРОЛЬНЫЙ  
МДЛЯР

				370НПР.0052.0240-17			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Тихонов	8/2009	8/2009				1:1
Пров	Тихонов						
Т. контр					Лист 1	Листов 2	
Н.отг							
Н.контр							
Утв.	Ковалев						
					Поляризатор		
					Пруток АМзб.М ГОСТ 21488-97		
					НПР		

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв.№ субл. Подп. и дата. Справ. № Аналог 450.0240-17. Перв. примен.

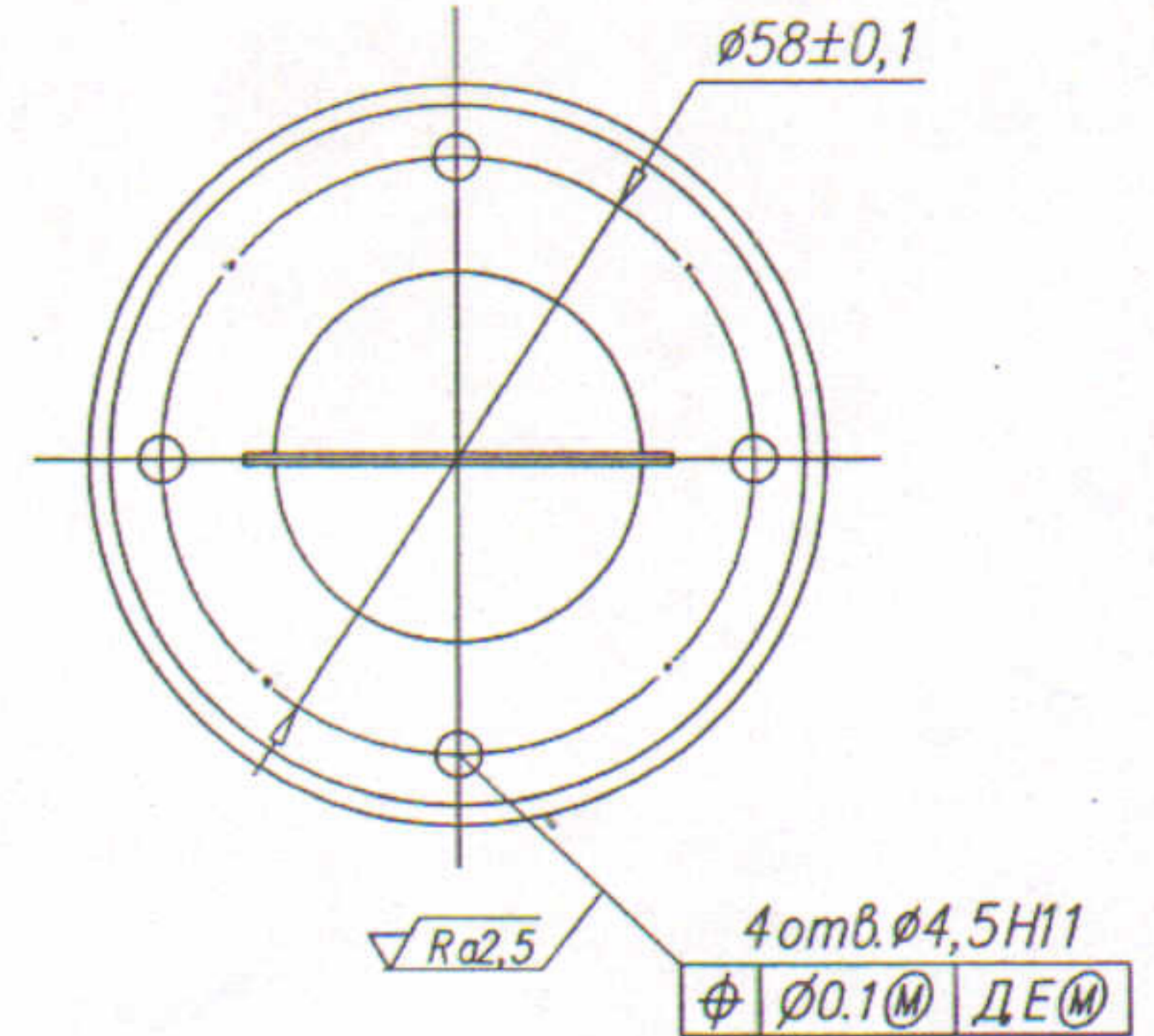
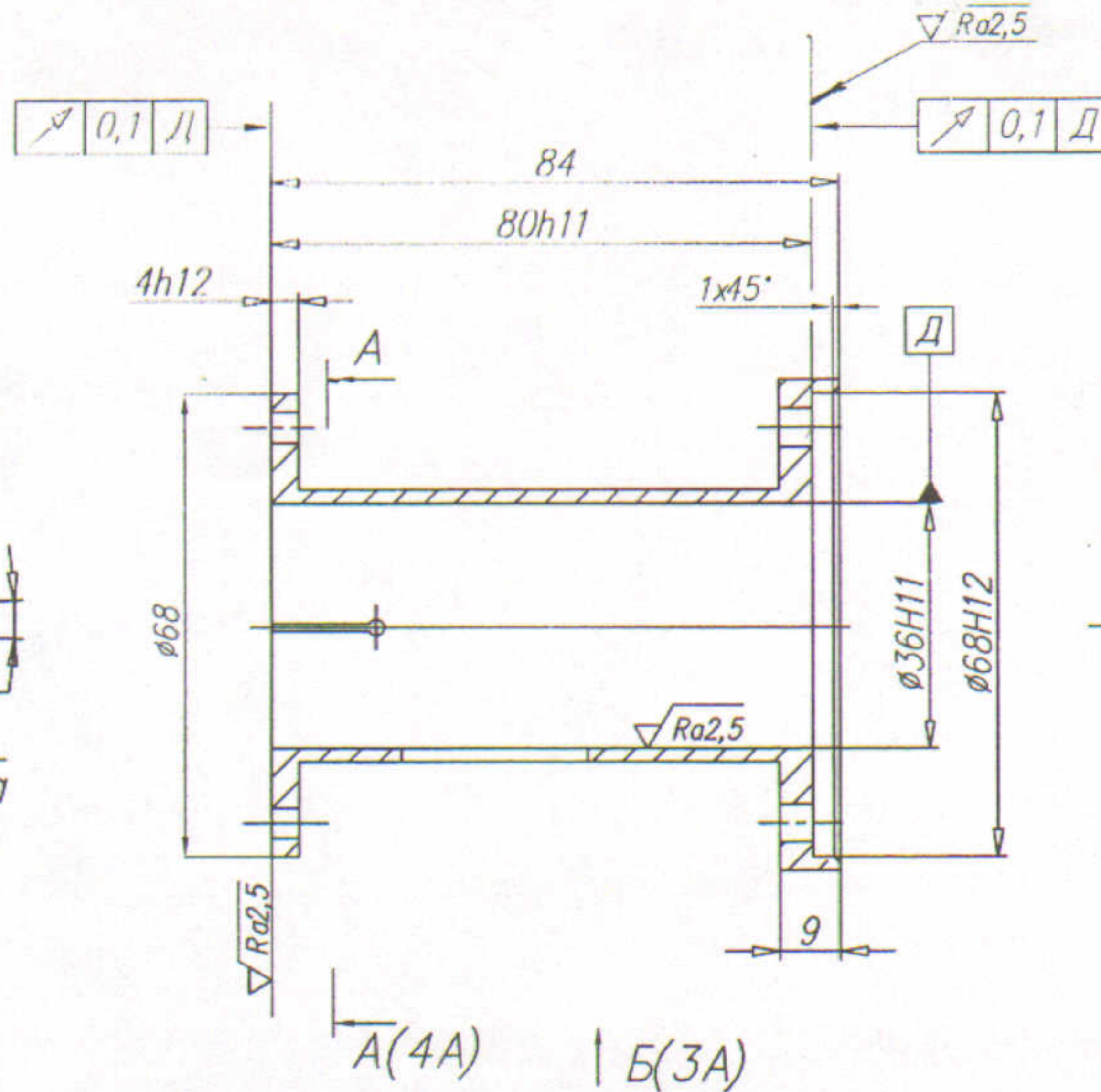
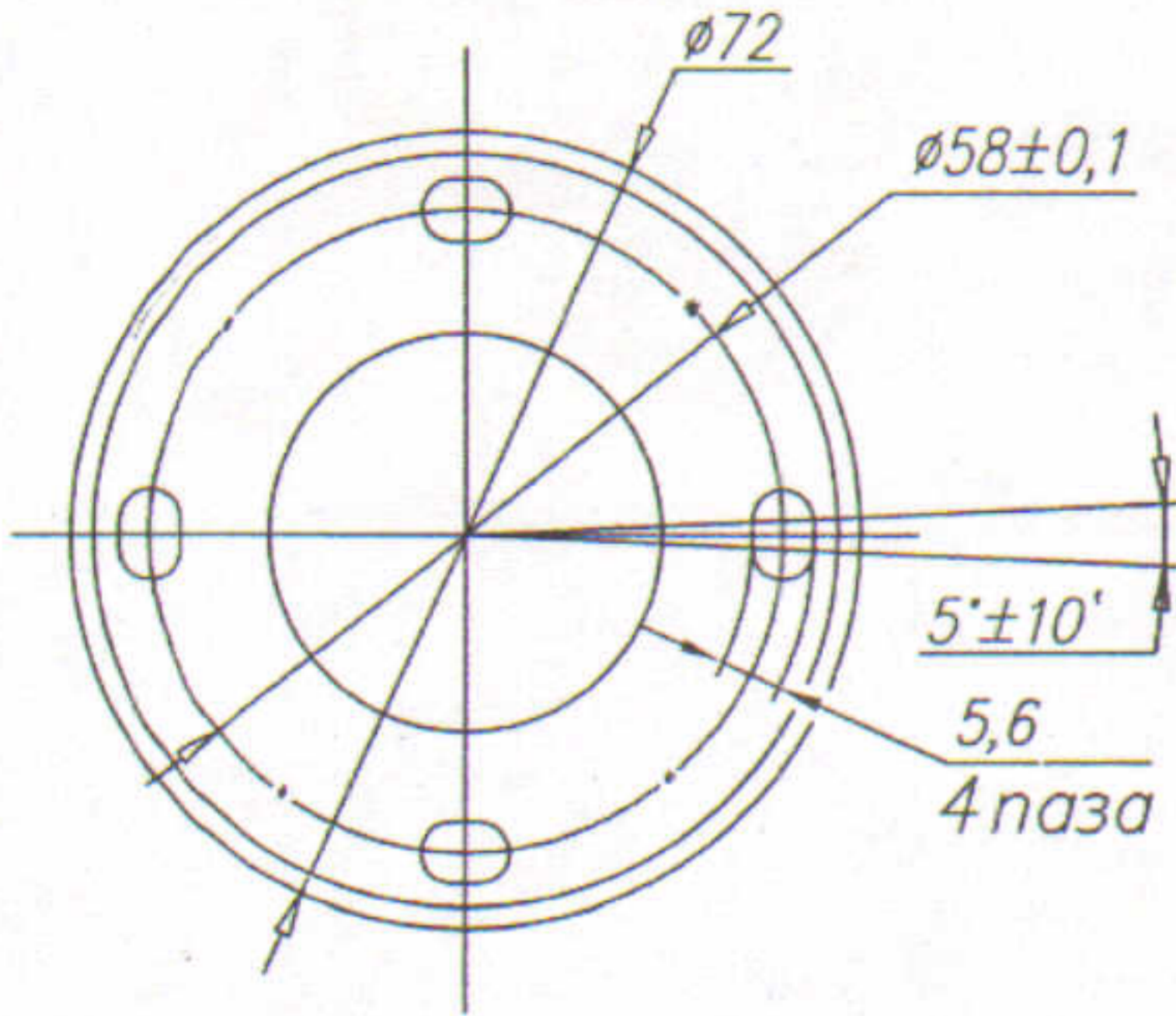


370НПР.0052.0240-551

$\sqrt{Ra2,5}$

Перв. примен.

Справ. N  
Аналог 450.0240-551



- 1.\* Размеры обеспеч инстр.
2. Покрытие: Н6.М6.Н6.
3. Остальные ТТ по 154.ТУ053.

КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Подп. инв. N | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

				370НПР.0052.0240-551			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Тихонов			25.12.06		-	1:1
Пров	Тихонов						
Т.контр					Лист 1	Листов 2	
Н сект							
Н контр							
Утв.	Ковалев			26.12.06			НПР

Селектор

Пруток АМзб.М  
ГОСТ 21488-97



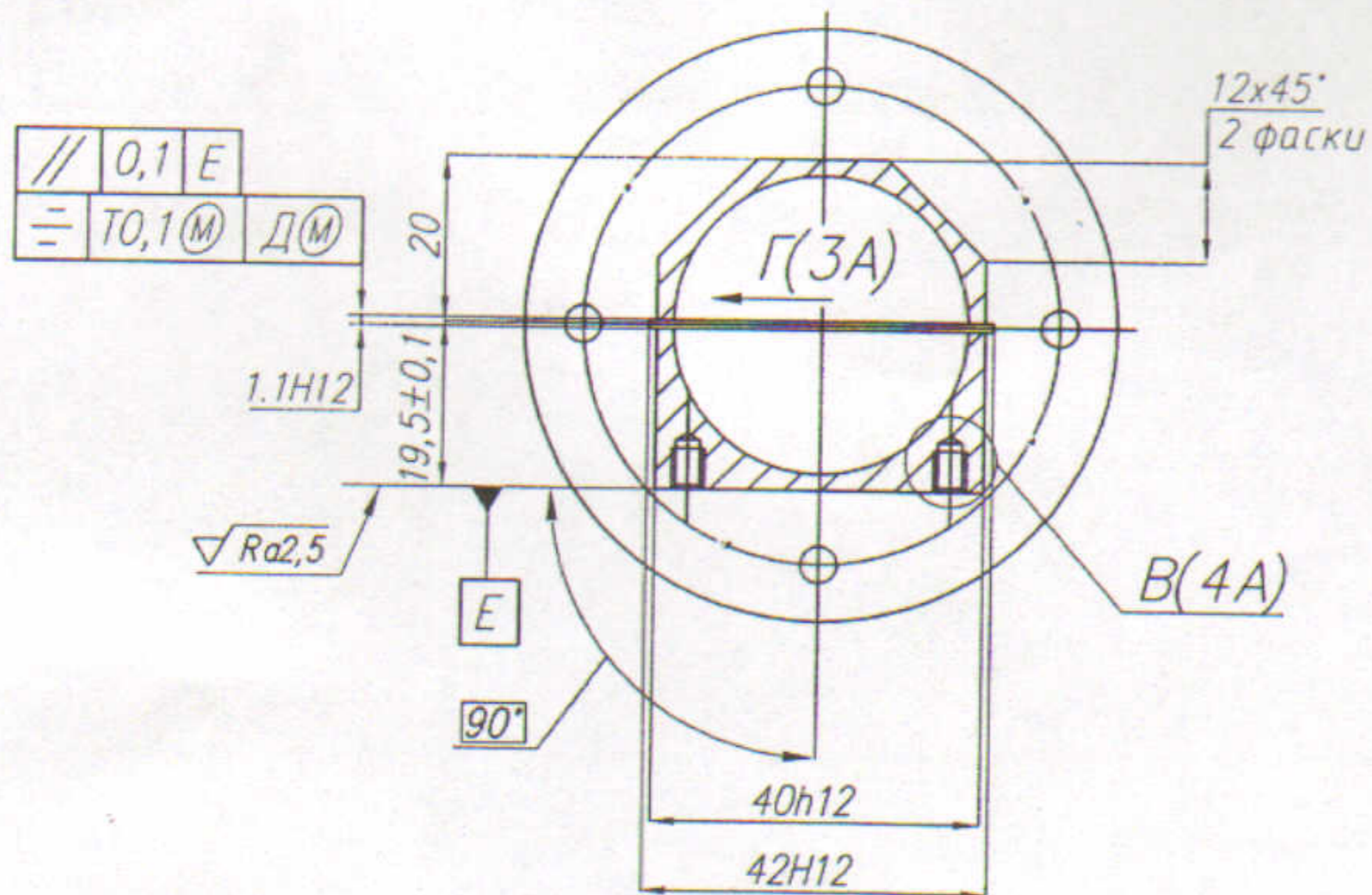
Перв примен

Справ N

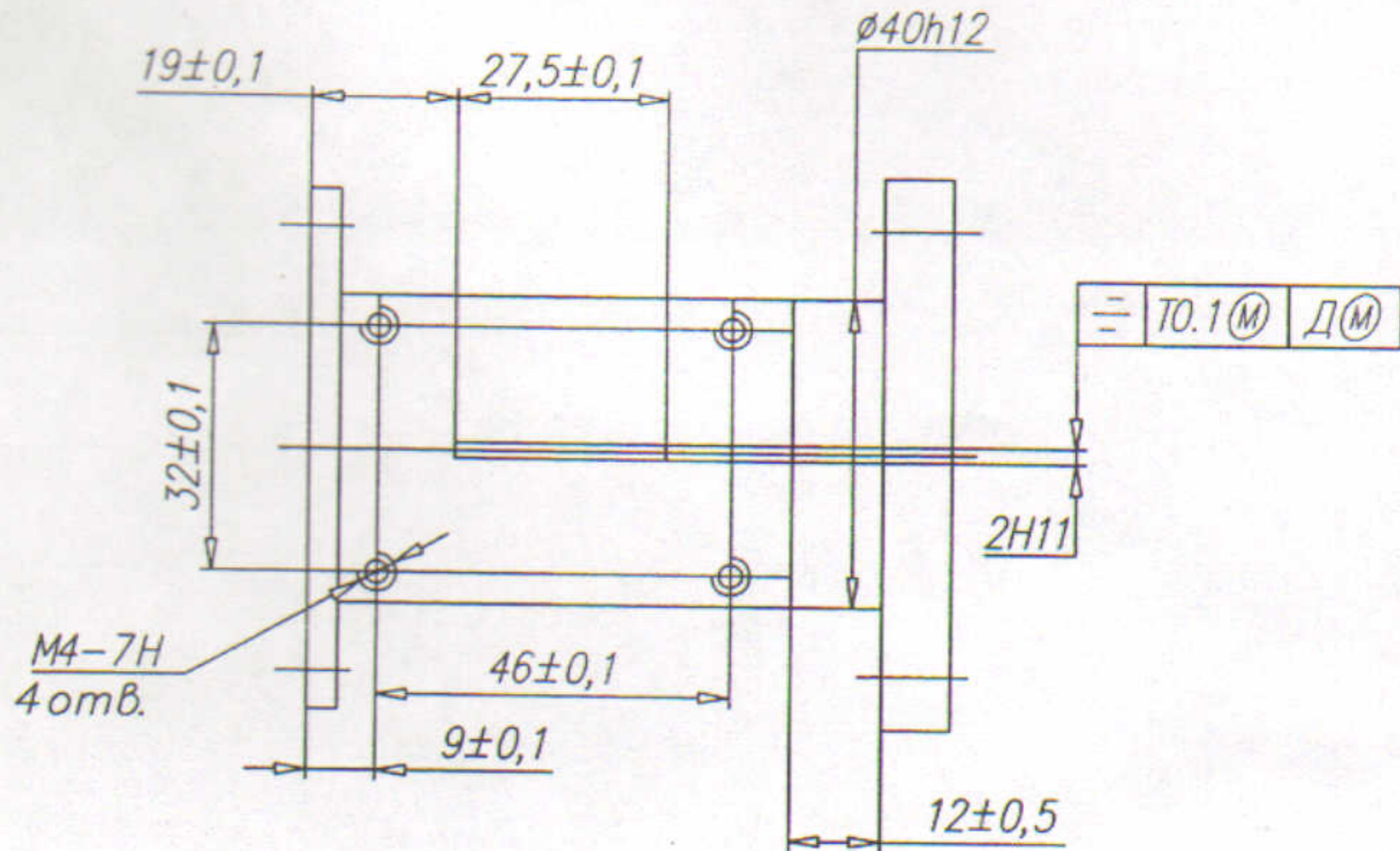
A

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата.

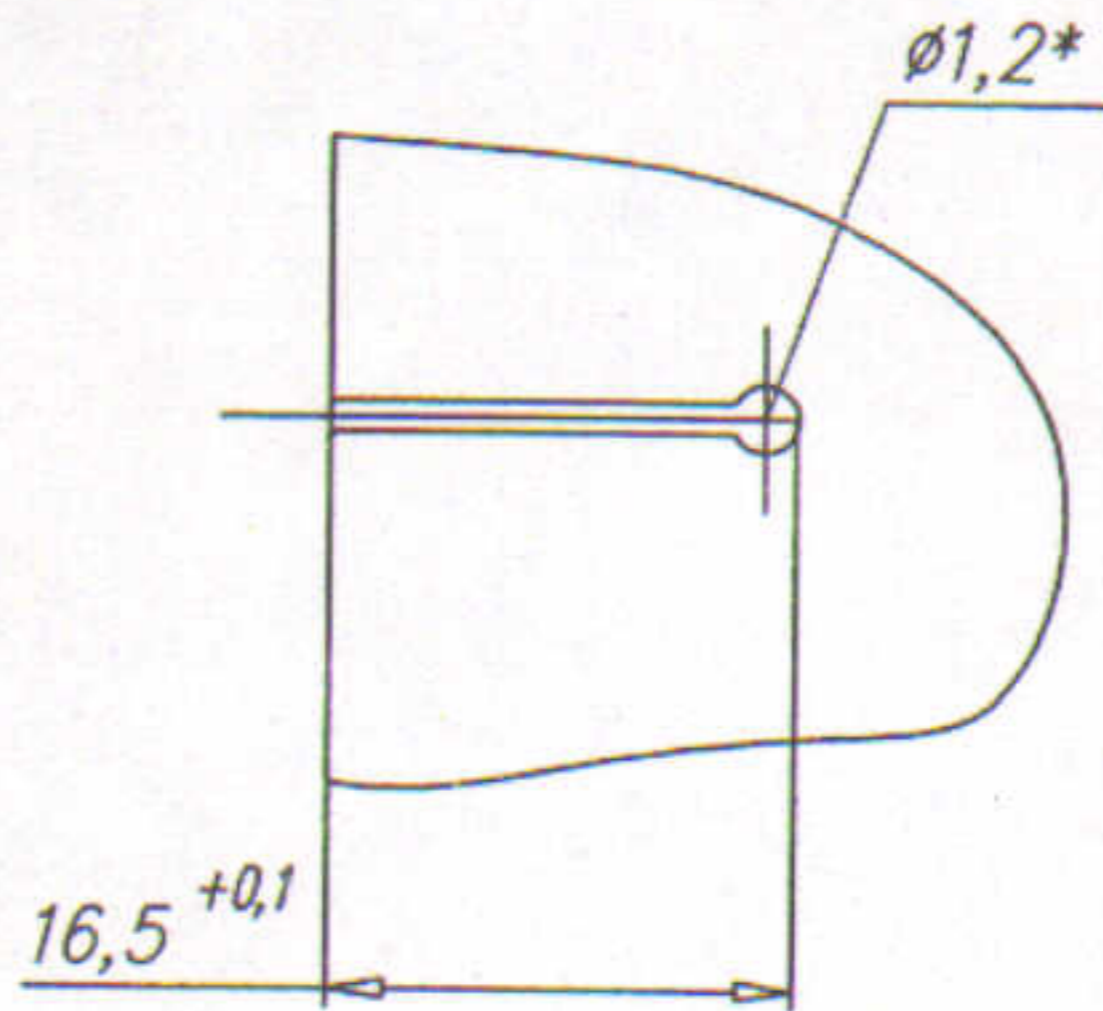
A-A (2:1),(2A)



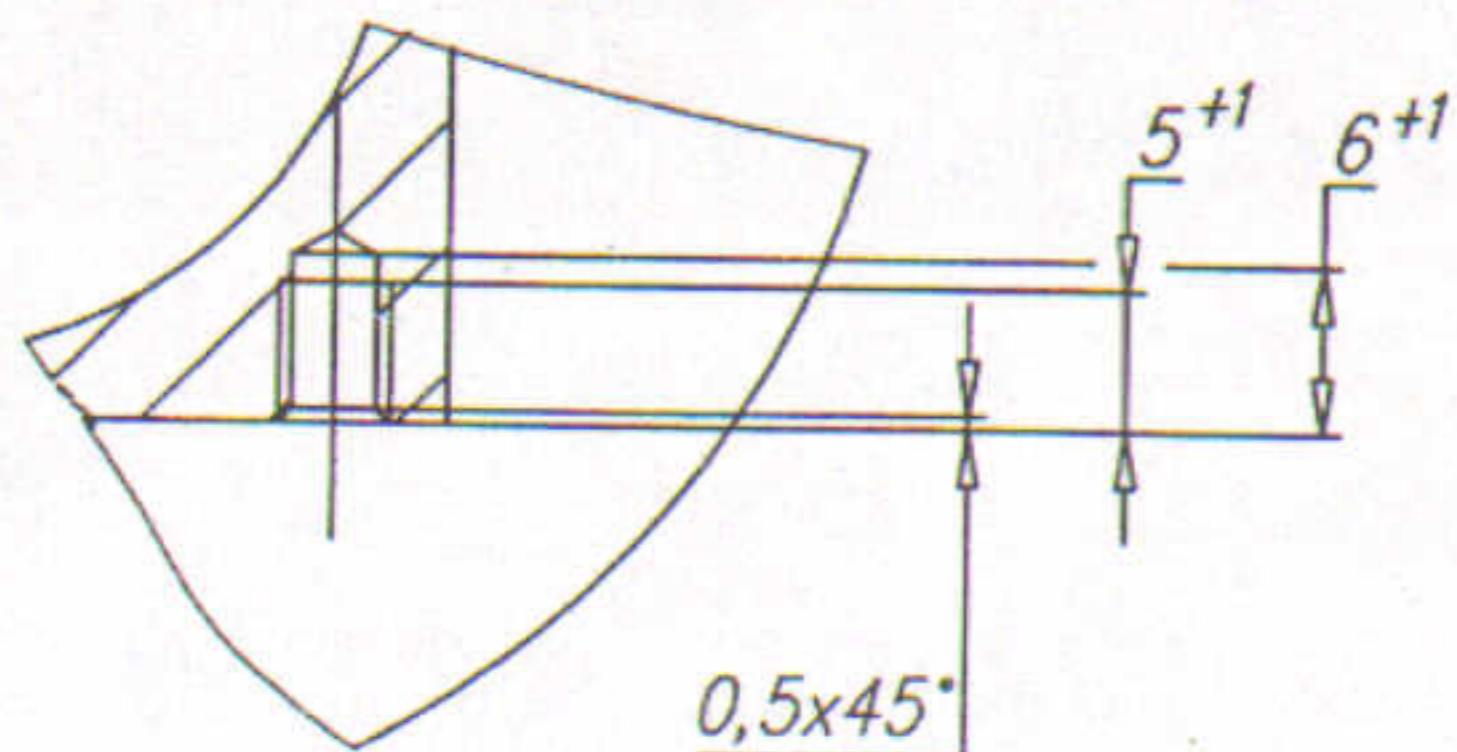
Б(2A)



Г(2:1),(4A)  
2 элемента



Б(2:1),(4A)



КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

Изм	Лист	N докум	Подпись	Дата